



SISTEMA DE **SUPRESIÓN** AUTOMÁTICA DE **INCENDIO** POR AEROSOL CONDENSADO



Tecnología certificada para la protección
de activos críticos industriales y energéticos



www.afxfireblocker.com.ar

A photograph of the AF-X Fireblocker device, which is a square metal box with a yellow 'X' logo and the text 'af-x fireblocker' on its lid. The device is shown in an open position, revealing its internal components.

PROTECCIÓN EFICIENTE PARA RIESGOS CRÍTICOS

PREVENCIÓN INTELIGENTE

La mayoría de los incendios industriales se originan por **cortocircuitos o sobrecargas en máquinas y equipos**. Comienzan sin ser vistos, sin ser detectados y, muchas veces, se descubren demasiado tarde.

Los compactos sistemas de extinción **AF-X Fireblocker** bloquean el fuego tanto en el recinto como directamente en su origen: **en el punto donde se inicia**.

Apto para fuegos tipo A, B, C y L

¿CÓMO FUNCIONA?

Extinción a nivel molecular:

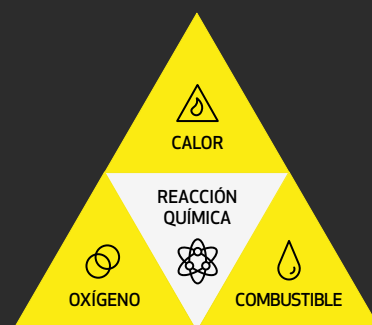
AF-X Fireblocker es un sistema de supresión diseñado para actuar directamente sobre la reacción química de la combustión.

Cuando se activa el generador, el compuesto sólido se transforma en un **aerosol condensado** seco compuesto por partículas de potasio.

Estas partículas neutralizan los radicales libres responsables de sostener la combustión, **interrumpiendo la reacción química** del fuego y evitando su propagación o reignición.

El aerosol permanece suspendido entre 30 y 60 minutos, garantizando una supresión eficaz y evitando la reignición.

- ✓ sin desplazar el oxígeno del ambiente
- ✓ sin utilizar agua ni gases presurizados
- ✓ sin afectar equipos eléctricos o electrónicos sensibles





VENTAJAS DEL SISTEMA

DIFERENCIAL TÉCNICO

Gracias a su formulación avanzada, **AF-X Fireblocker** requiere una menor concentración de agente extintor para lograr la extinción.

Esto permite:

- ✓ reducir la cantidad de agente extintor necesario
- ✓ optimizar el rendimiento del sistema

Hasta un 74% mayor eficiencia en el uso del agente extintor

EFICIENCIA ECONÓMICA

La combinación de alta eficiencia y diseño compacto permite una solución con:

- ✓ menor cantidad de agente extintor por unidad de volumen
- ✓ instalación modular simplificada
- ✓ menor inversión en equipamiento

Optimizando la inversión total del sistema



MANTENIMIENTO Y VIDA ÚTIL

Reducción de costos operativos

- ☑ no requiere recargas periódicas
- ☑ no necesita pruebas hidráulicas
- ☑ no requiere presurización

Hasta 15 años de vida útil

- ☑ sin costos ocultos
- ☑ sin paradas por servicio
- ☑ sin logística de recarga

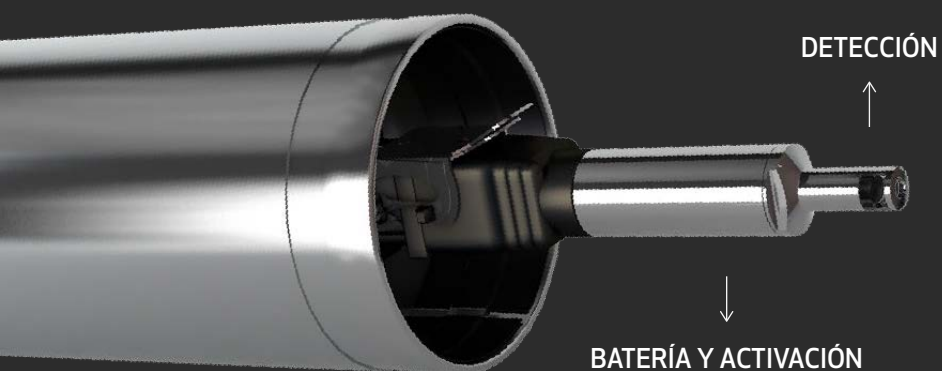
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

-  Extinción rápida en el origen
-  Aerosol no corrosivo ni conductivo
-  Instalación compacta y flexible
-  15 años de vida útil, sin mantenimiento
-  Tecnología ecológica (ODP 0 | GWP ≈ 0)



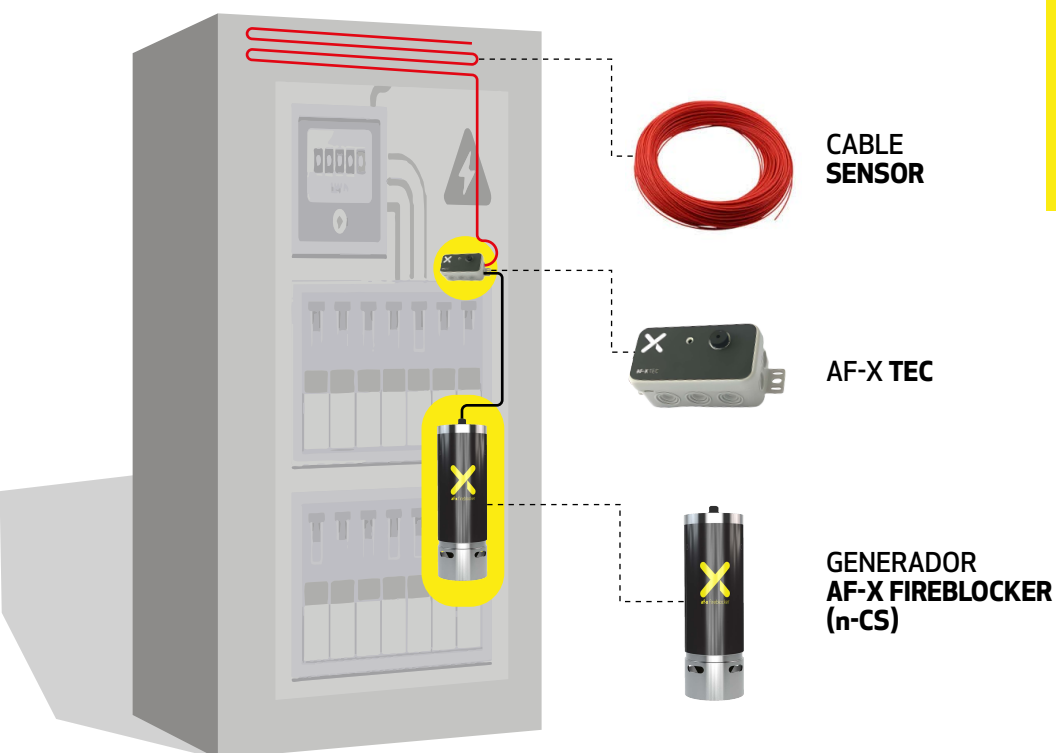
ARQUITECTURA DEL SISTEMA

El sistema puede operar de forma autónoma o integrarse a sistemas de detección, permitiendo una implementación modular según el riesgo a proteger.



SISTEMA AUTÓNOMO SWITCH BIMETÁLICO

Detección y activación en un solo dispositivo

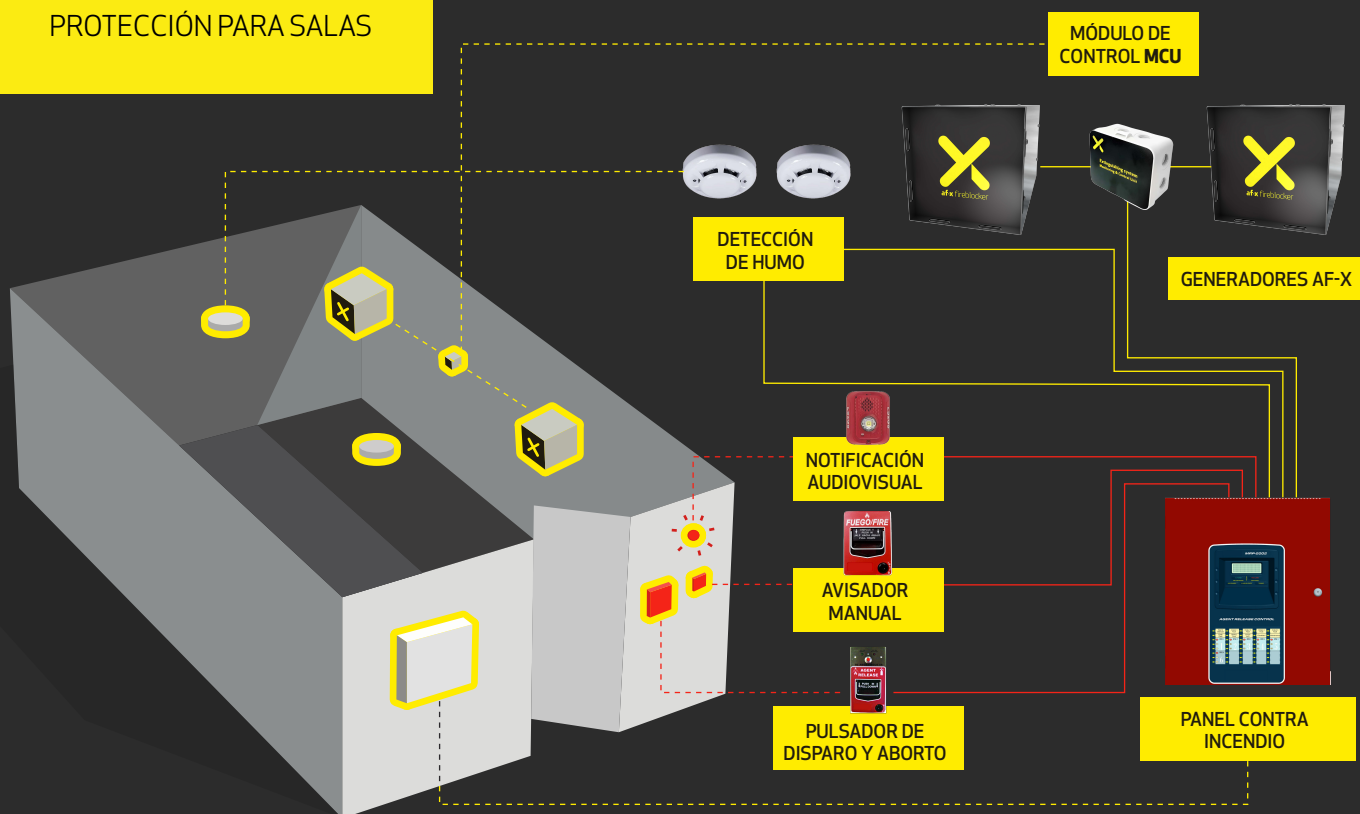


SISTEMA AUTÓNOMO CABLE SENSOR TÉRMICO

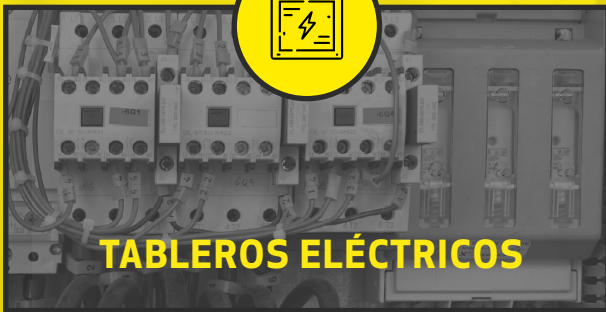
Ideal para Tableros eléctricos



SISTEMA INTEGRADO PROTECCIÓN PARA SALAS



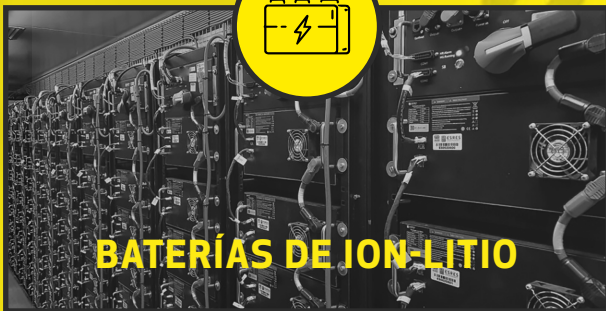
APLICACIONES



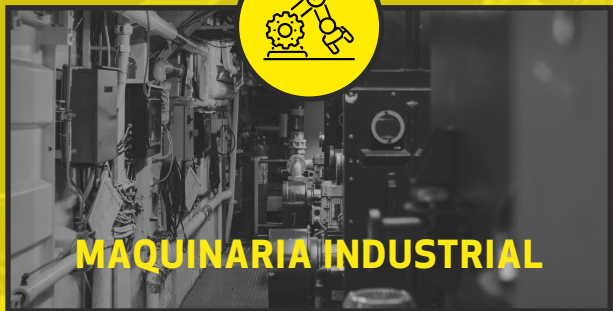
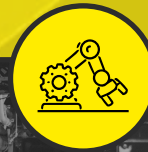
TABLEROS ELÉCTRICOS



SALAS TÉCNICAS



BATERÍAS DE ION-LITIO



MAQUINARIA INDUSTRIAL



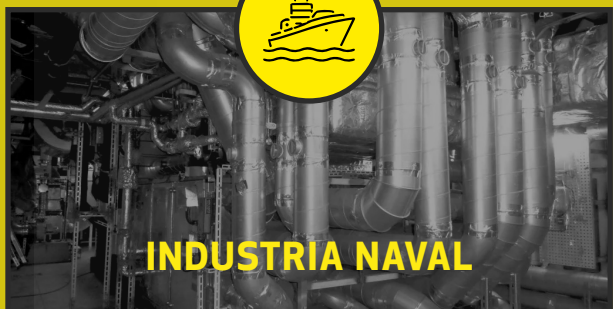
TELECOMUNICACIONES



ENERGÍAS RENOVABLES



CENTROS DE DATOS



INDUSTRIA NAVAL

AF-X Fireblocker representa una **nueva generación** de sistemas de extinción, diseñada para responder a los desafíos actuales de protección contra incendios.



EXTINCIÓN

- ✓ Supresión inmediata
- ✓ Control de reignición
- ✓ Alta eficiencia (+74%)



INSTALACIÓN

- ✓ Instalación sencilla
- ✓ Solución modular
- ✓ Sin cañerías ni presión



INVERSIÓN

- ✓ Menor inversión
- ✓ 15 años de vida útil
- ✓ Sin mantenimiento



SEGURIDAD

- ✓ No corrosivo ni conductivo
- ✓ No agota el oxígeno
- ✓ Amigable con el medioambiente

Su implementación permite reducir riesgos, simplificar instalaciones y mejorar la continuidad operativa.



DISEÑO & DIMENSIONAMIENTO

Cada sistema AF-X Fireblocker se dimensiona mediante planilla certificada conforme a **NFPA 2010**, considerando el volumen real del recinto, la geometría del espacio, la altura de instalación y la carga de fuego esperada.



El resultado no es una estimación: Es un cálculo técnico documentado que define cantidad, modelo y configuración óptima de generadores para garantizar desempeño y cumplimiento normativo.

 | af-x fireblocker



ESTÁNDAR DE FABRICACIÓN & CERTIFICACIONES

Desarrollado por **Ariane Group**, empresa conjunta entre **Airbus** y **Safran**, este producto incorpora la experiencia, el conocimiento tecnológico y los exigentes estándares de calidad propios de la ingeniería aeroespacial, garantizando precisión, fiabilidad y un alto nivel de desempeño en cada aplicación.



CUMPLIMIENTO NORMATIVO Y CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

AF-X Fireblocker ha sido desarrollado, ensayado y certificado conforme a estándares internacionales, entre ellos:

EN 15276-1 · ISO 15779 · UL 2775 · NFPA 2010
ISO 9094-2017 · AS 4487-2013 · AS 5062-2016

BRL-K21045: Programa específico de certificación para protección contra incendios en almacenamiento de baterías de ion-litio.



Tecnología validada por organismos internacionales de referencia en protección contra incendios:

KIWA - TNO - INERIS - Technical University of Delft - Peutz - Aerospace Propulsion Products (Ariane Group)

DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS

AF-X Fireblocker ya cuenta con una red de distribución e instaladores certificados en Argentina



Consultar distribuidor en mi zona

Desde la evaluación del riesgo hasta la integración con sistemas existentes, cada implementación se desarrolla bajo análisis técnico específico, asegurando coherencia normativa, confiabilidad operativa y protección efectiva con mínima inversión.



SOPORTE
TÉCNICO



STOCK
PERMANENTE



INGENIERÍA
DE PROYECTOS



ASESORAMIENTO



DESCUBRÍ

X | **af·x** fireblocker

 www.afxfireblocker.com.ar

 info@afxfireblocker.com.ar

 341212-9240