



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS EN TABLEROS, SALAS ELÉCTRICAS Y SUBESTACIONES



Tecnología certificada para la protección
de activos críticos industriales y energéticos



www.afxfireblocker.com.ar

EL RIESGO DE INCENDIO EN SISTEMAS ELÉCTRICOS ES **CRÍTICO**

Las fallas eléctricas se encuentran entre las principales causas de incendios en entornos industriales.

Estos eventos suelen:

- ✓ originarse dentro de equipos cerrados
- ✓ no ser visibles en su etapa inicial
- ✓ presentar detección tardía
- ✓ escalar rápidamente a otros sistemas

La protección efectiva requiere actuar en el punto de origen, antes de su propagación.



SUPRESIÓN EFECTIVA

AF-X Fireblocker actúa directamente donde se inicia el incendio. Al activarse libera un aerosol seco compuesto de potasio que:

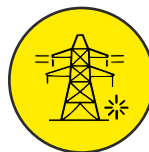
- ✓ Se dispersa rápidamente en el volumen protegido
- ✓ Interrumpe la combustión a nivel molecular
- ✓ Permanece suspendido previniendo la reignición
- ✓ Evita la propagación sin agotar el oxígeno
- ✓ No es corrosivo ni conductivo
- ✓ Es apto para **fuegos tipo A, B, C y L (litio)**



TABLEROS



**SALAS
ELÉCTRICAS**



SUBESTACIONES

INTELIGENCIA EN EXTINCIÓN

DIFERENCIAL TÉCNICO

Gracias a su formulación avanzada, **AF-X Fireblocker** requiere una menor concentración de agente extintor para lograr la extinción.

Esto permite:

- ✓ reducir la cantidad de agente extintor necesario
- ✓ optimizar el rendimiento del sistema

Hasta un **74% mayor eficiencia** en el uso del agente extintor

EFICIENCIA ECONÓMICA

La combinación de alta eficiencia y diseño compacto permite una solución con:

- ✓ menor cantidad de agente extintor por unidad de volumen
- ✓ instalación modular simplificada
- ✓ menor inversión en equipamiento

Optimizando la inversión total del sistema



COBERTURA MODULAR

Solución adaptable a cada nivel de riesgo, desde tableros individuales hasta salas eléctricas completas.

PROTECCIÓN LOCALIZADA

-  tableros eléctricos
-  gabinetes de control
-  celdas de media tensión
-  compartimentos técnicos

Instalación
dentro de equipos

Extinción inmediata
en el origen

PROTECCIÓN DE VOLUMEN

-  salas eléctricas
-  subestaciones
-  centros de control
-  shelters eléctricos

Aplicación en
espacios cerrados

Protección integral
del recinto

AF-X Fireblocker permite proteger tanto microespacios como volúmenes mayores mediante una solución modular adaptable a cada proyecto.



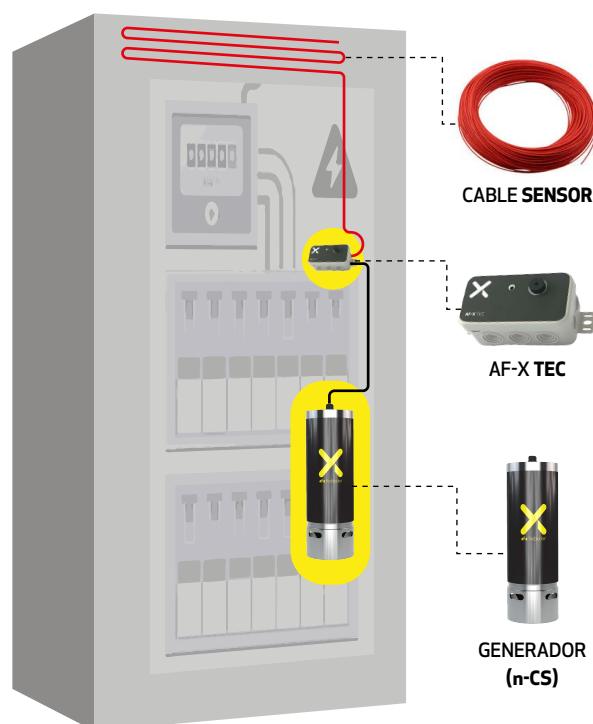


ACTIVACIÓN

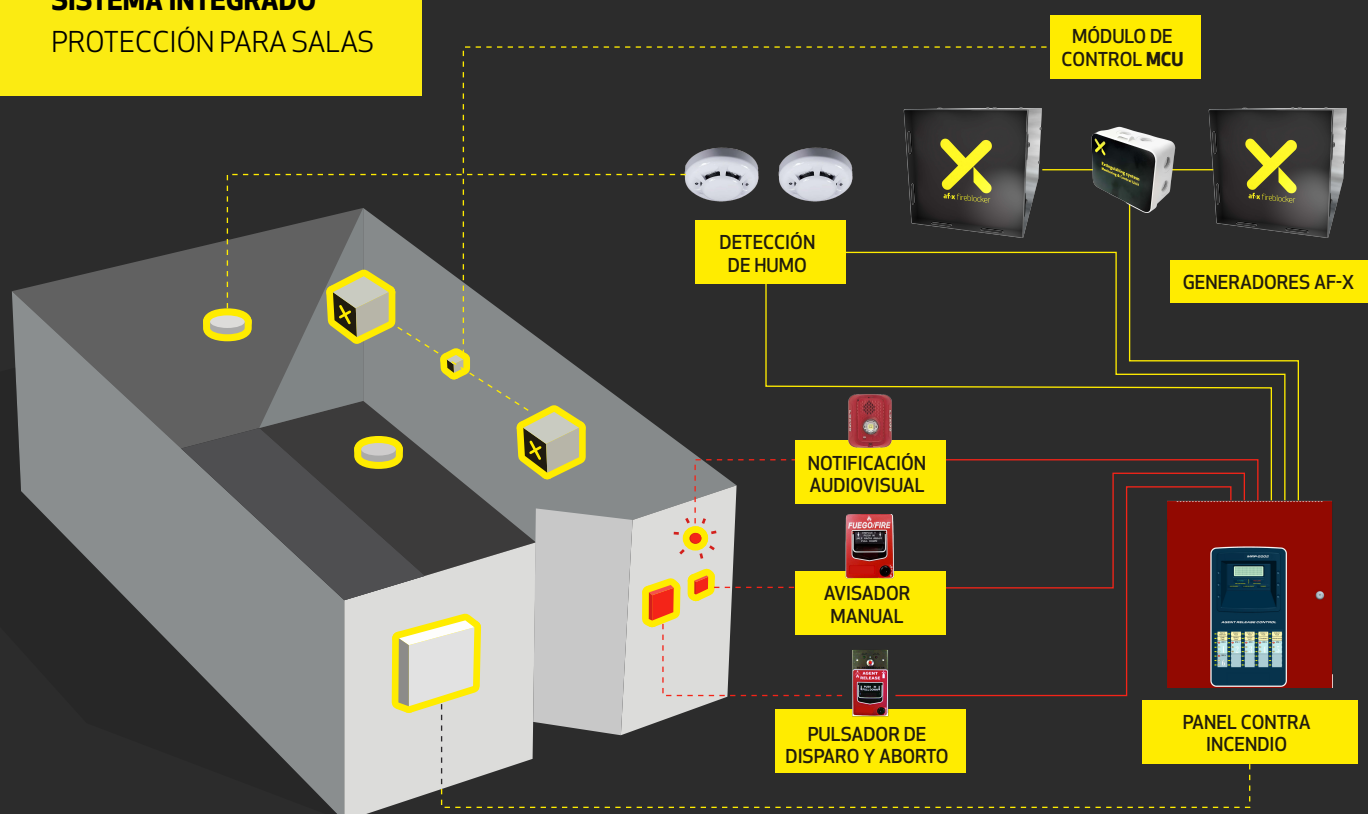
Flexible según cada aplicación

Funcionamiento autónomo o integración con sistemas existentes mediante detección con cable sensor térmico, switch bimetálico o sensores de humo.

SISTEMA AUTÓNOMO CABLE SENSOR TÉRMICO



SISTEMA INTEGRADO PROTECCIÓN PARA SALAS





INSTALACIÓN

Protección efectiva sin infraestructura compleja

AF-X Fireblocker no requiere sistemas presurizados ni redes de distribución, lo que permite una implementación modular y sencilla.

- ☑ instalación directa
- ☑ sin cañerías ni válvulas
- ☑ sin sala de cilindros
- ☑ sin obra civil

Adaptable a instalaciones nuevas o existentes

MANTENIMIENTO Y VIDA ÚTIL

Reducción de costos operativos

- ☑ no requiere recargas periódicas
- ☑ no necesita pruebas hidráulicas
- ☑ no requiere presurización

Hasta 15 años de vida útil

- ☑ sin costos ocultos
- ☑ sin paradas por servicio
- ☑ sin logística de recarga



AF-X Fireblocker representa una **nueva generación** de sistemas de extinción, diseñada para responder a los desafíos actuales de protección contra incendios.



EXTINCIÓN

- ✓ Supresión inmediata
- ✓ Control de reignición
- ✓ Alta eficiencia (+74%)



INSTALACIÓN

- ✓ Instalación sencilla
- ✓ Solución modular
- ✓ Sin cañerías ni presión



INVERSIÓN

- ✓ Menor inversión
- ✓ 15 años de vida útil
- ✓ Sin mantenimiento



SEGURIDAD

- ✓ No corrosivo ni conductivo
- ✓ No agota el oxígeno
- ✓ Amigable con el medioambiente

Su implementación permite reducir riesgos, simplificar instalaciones y mejorar la continuidad operativa.



DISEÑO & DIMENSIONAMIENTO

Cada sistema AF-X Fireblocker se dimensiona mediante planilla certificada conforme a **NFPA 2010**, considerando el volumen real del recinto, la geometría del espacio, la altura de instalación y la carga de fuego esperada.



El resultado no es una estimación: Es un cálculo técnico documentado que define cantidad, modelo y configuración óptima de generadores para garantizar desempeño y cumplimiento normativo.

 | af-x fireblocker



DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS

AF-X Fireblocker ya cuenta con una red de distribución e instaladores certificados en Argentina



Consultar distribuidor en mi zona

Desde la evaluación del riesgo hasta la integración con sistemas existentes, cada implementación se desarrolla bajo análisis técnico específico, asegurando coherencia normativa, confiabilidad operativa y protección efectiva con mínima inversión.



SOPORTE
TÉCNICO



STOCK
PERMANENTE



INGENIERÍA
DE PROYECTOS



ASESORAMIENTO



af-x fireblocker

af-x fireblocker

ESTÁNDAR DE FABRICACIÓN & CERTIFICACIONES

Desarrollado por **Ariane Group**, empresa conjunta entre **Airbus** y **Safran**, este producto incorpora la experiencia, el conocimiento tecnológico y los exigentes estándares de calidad propios de la ingeniería aeroespacial, garantizando precisión, fiabilidad y un alto nivel de desempeño en cada aplicación.



CUMPLIMIENTO NORMATIVO Y CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

AF-X Fireblocker ha sido desarrollado, ensayado y certificado conforme a estándares internacionales, entre ellos:

EN 15276-1 · ISO 15779 · UL 2775 · NFPA 2010
ISO 9094-2017 · AS 4487-2013 · AS 5062-2016

BRL-K21045: Programa específico de certificación para protección contra incendios en almacenamiento de baterías de ion-litio.



Tecnología validada por organismos internacionales de referencia en protección contra incendios:

KIWA - TNO - INERIS - Technical University of Delft - Peutz - Aerospace Propulsion Products (Ariane Group)





DESCUBRÍ

X | **af·x** fireblocker

 www.afxfireblocker.com.ar

 info@afxfireblocker.com.ar

 3412 12-9240